

Техническая Спецификация

Alesta® EP, полуматовая

Описание

Alesta®EP является эпокси-полиэфирной порошковой эмалью на основе высококачественных полиэпоксидных и полиэфирных смол. Порошковые покрытия, полученные с использованием материалов Alesta®EP, обладают превосходными декоративными свойствами, а также отличными противокоррозионными и механическими свойствами. Комбинации полиэпоксидного и полиэфирного полимерного связующих позволяют варьировать технологические свойства продукта в очень широких пределах максимально удовлетворяя требования заказчиков

Продукты

Alesta®EP полуматовая,

Стандартный продукт предлагается в виде гладкого покрытия. По желанию потребителей возможна модификация продукта, в том числе, придание покрытию металлизированного, спекального и др. эффектов.

Упаковка: В стандартном исполнении 15 или 20кг. пластиковые пакеты и картонные коробки, в зависимости от плотности порошковой эмали

Сертификация

Данное порошковое покрытие отвечает стандартам Европейской Директивы "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE – 2011/65/EU (RoHS).

Цвета

По каталогу RAL, или любые другие цвета по требованию потребителя

Подложка

Порошковая эмаль Alesta®EP годится для использования на большинстве подложек применяемых на рынке индустриальной окраски.

В отдельных случаях возможно предварительная проверка совместимости эмали с материалом подложки, обратитесь в службу технической поддержки продукта

Подготовка поверхности перед окраской

Обезжиривание и предварительная химическая подготовка, в зависимости от требований по противокоррозионной стойкости конечного покрытия

Техническая Спецификация

Alesta® EP, полуматовая

Физико-химические свойства порошкового материала

Удельная плотность	1.2 - 1.8 в зависимости от цвета
Распределение частиц по размерам	100% <160 микрон, корректируется по требованию производственного процесса
Псевдооживаемость	120-160

Технические характеристики продукта / Свойства порошкового покрытия

УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЯ

Стальные пластины	Толщина 0.8 мм
Подготовка поверхности	Протирка, обезжиривание
Толщина пленки	60 ± 10 микрон
Сушка	12 минут при 190 °C

ТЕСТЫ	по СПЕЦИФИКАЦИИ		РЕЗУЛЬТАТЫ
	номер	год	
Глянец	EN ISO 2813	1999	40 - 59 ед. под углом измерения 60°
Адгезия (решетчатая 2мм)	EN ISO 2409	2007	Gt 0
Эластичность по Эриксену	EN ISO 1520	2006	≥ 8 мм
Эластичность цилиндр. мандр.	EN ISO 1519	2002	≤ 3 мм
Ударопрочность	EN ISO 6272	2004	≥ 1 кг. / 50 см

Режимы сушки

допускается для материала Alesta® EP полуматовая

Температура объекта °C / Время сушки в минутах

200 от 7 до 14

190 от 12 до 19

180 от 17 до 24

Применение материала

- Не смешиваете данный порошковый продукт с другими порошковыми продуктами. Поверхность должна быть тщательно подготовлена перед применением материала. Нанесение материала можно осуществлять ручным и автоматизированным пневмораспылением в электростатическом поле (КОРОНА), а также трибостатически (ТРИБО).
- Для выбора оптимальной окрасочной технологии обратитесь в службу технической поддержки продукта
- Толщина порошкового покрытия: Параметры нанесения порошкового материала зависят от геометрии окрашиваемого изделия. Для выбора правильных параметров нанесения окрасочного материала обратитесь в службу технической поддержки продукта

Техническая Спецификация

Alesta® EP, полуматовая

Дополнительная информация по продукту

- Определенные химические соединения, а также препараты бытовой химии могут вызывать незначительные изменения декоративных свойств покрытия. При необходимости мы рекомендуем проводить систематические испытания. Обратитесь в службу технической поддержки продукта.
- Рециркуляция порошкового материала: возможно до 30% кроме порошковых материалов с эффектом «металлик» или «перламутр» (пожалуйста, обратитесь в службу технической поддержки продукта)

Хранение продукта

Гарантированный срок хранения продукта составляет 36 месяцев от даты производства при температуре не выше 35 °С

Безопасность продукта

Перед использованием ознакомьтесь с данными по безопасности материала – Лист Безопасности (Material Safety Data Sheet).

Ознакомьтесь с приведенными на упаковке предупредительными надписями (при наличии).

Техническая Спецификация

Alesta® EP, полуматовая

Дополнительная информация

Предоставленная информация соответствует нашим знаниям о продукте на момент ее публикации. Информация может подвергаться изменениям по мере поступления новых знаний и экспериментальных данных. Предоставленные данные являются усредненными значениями параметров продукта и относятся только к материалу являющемуся предметом данной публикации; эти данные являются не действительными для указанных материалов, используемых в сочетании с другими материалами, аддитивами или другими процессами, за исключением случаев, отдельно указанных дополнительно. Предоставленные данные не могут быть использованы для установления границ спецификаций или использоваться отдельно в качестве основы для создания таковых; они также не предназначены для подтверждения каких-либо испытаний, требуемых для проверки соответствия данного типа продуктов каким-либо определенным целям. Так как компания DuPont не может заранее предусмотреть все возможные условия и процессы конечного потребителя продукта, компания DuPont не дает никаких гарантий и не несет никакой ответственности связанной с использованием приведенной информации. Ничто из опубликованного материала не может рассматриваться ни как лицензия на производство чего-либо ни как рекомендации к нарушению каких-либо прав патентообладания. Это издание технической спецификации автоматически заменяет собой все предыдущие версии.

Авторские права ©2011 DuPont. Все права защищены. Овальная эмблема DuPont, DuPont™, The miracle of science™, и все продукты, содержащие обозначения ® или ™, являются зарегистрированными торговыми марками компании E.I. du Pont de Nemours или аффилированных с ней компаний



The miracles of science™

ООО Дюпон Наука и Технологии
ул. Крылатская, 17, кор.3
121614, Москва, Россия
тел.: +7(495)7972200
факс: +7(495)7972201

DuPont CoatingSolutions
Horbeller St.15
D - 50858 Köln
Tel. ++49 (0) 2234 / 6019-06
Fax ++49 (0) 2234 / 6019-410

